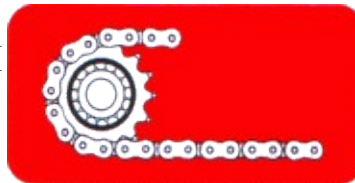


Ketten Kugellager Korsten GmbH

Kerpener Str. 55
50374 [Erfstadt - Gymnich](#)



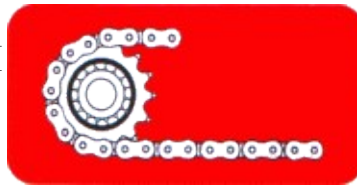
Ketten
Kugellager
Korsten

Telefon: (+49) 02235 – 6527, Telefax: (+49) 02235 – 67203, E-Mail: info@kekuko.de, Internet: www.kekuko.de

Produktname	Produktbeschreibung	Anwendungshinweise
Loctite 403	Gut geeignet für poröse und saugende Materialien sowie saure Oberflächen. Schnelle Fixierung auf Metallen und Kunststoffen. Gut geeignet wo hohe Anforderungen an das optische Erscheinungsbild gestellt werden. Hohe Viskosität.	Temperaturbereich -50°C - +80°C Härtungsmechanismus feuchtigkeitshärtend
Loctite 511	Loctite® 511 wird für das Sichern und Dichten von Rohrgewinden und Anschlussstücken aus Metallen eingesetzt. Das Produkt härtet unter Luftabschluss zwischen enganliegenden Metallflächen rasch aus.	Lieferform 100 % flüssig & pastös Temperaturbereich -55°C - +150°C Härtungsmechanismus Anaerobic
Loctite 548 Gasket Eliminator Stick	Loctite® 548 Flächendichtung. Geeignet für alle verwindungssteifen Stahl-, Guss- und Aluminiumflansche, z.B. Kompressoren, Getriebe- und Motorgehäuse.	Chemische Wirkungsweise (Meth-)Acryl (monomer) Lieferform 100 % flüssig & pastös Temperaturbereich -55°C - +150°C Härtungsmechanismus Anaerobic
Loctite 574	Loctite® 574 wird zum Abdichten von enganliegenden Verbindungen zwischen starren metallischen Dicht- und Flanschflächen eingesetzt. Das Produkt härtet unter Luftabschluss zwischen enganliegenden Metallflächen aus. Unmittelbar nach der Flanschmontage ist Dichtheit gegenüber niedrigen Drücken gegeben. Typischer Einsatzbereich ist die Herstellung von Flüssigdichtungen auf verwindungssteifen Flanschverbindungen, z.B. Getriebe- und Motorgehäuse etc. Durch sein thixotropes Verhalten verringert Loctite® 574 das Abwandern des flüssigen Produktes nach der Auftragung auf das Teil. Eine Flächendichtung ist ein Dichtstoff zwischen zwei mit Schrauben montierten Flanschen. Flächendichtungen verhindern das Entweichen von gasförmigen und flüssigen Medien, indem	Chemische Wirkungsweise (Meth-)Acryl (monomer) Lieferform 100 % flüssig & pastös Temperaturbereich -55°C - +150°C Härtungsmechanismus Anaerobic

Ketten Kugellager Korsten GmbH

Kerpener Str. 55
50374 [Erfstadt - Gymnich](#)



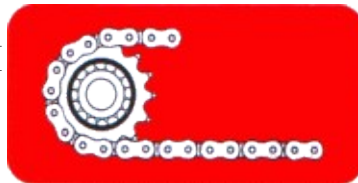
Ketten
Kugellager
Korsten

Telefon: (+49) 02235 – 6527, Telefax: (+49) 02235 – 67203, E-Mail: info@kekuko.de, Internet: www.kekuko.de

	<p>sie den Raum zwischen den Flanschflächen vollständig ausfüllen. Diese Dichtungen müssen also während der gesamten Lebensdauer der Verbindung unversehrt und dicht bleiben. Die Flächendichtung muss gegen das abzudichtende Medium beständig sein sowie den Betriebstemperaturen, Druckverhältnissen und Relativbewegungen oder Verformungen der Teile standhalten können.</p>	
Loctite 601	<p>Loctite® 601 wird zum Kleben von zylindrischen Fügeteilen eingesetzt, besonders wenn ein niedrigviskoses Produkt benötigt wird. Das Produkt härtet unter Luftabschluss zwischen enganliegenden Metallflächen aus und verhindert selbständiges Losdrehen und Undichtheiten durch Stöße und Vibrationen.</p>	<p>Temperaturbereich -55°C - +150°C Härtungsmechanismus Anaerobic</p>
Loctite 609	<p>LOCTITE® 609 wird zum Kleben von zylindrischen Fügeteilen eingesetzt. Das Produkt härtet unter Luftabschluss zwischen enganliegenden Metallflächen aus und verhindert selbständiges Losdrehen und Undichtheiten durch Stöße und Vibrationen. Typische Anwendungen sind u.a. das Befestigen von Rotoren auf Wellen von Klein- und Kleinstmotoren. Das Produkt befestigt Gleitbuchsen in Gehäusen und auf Wellen. Verstärkt Presspassungen.</p>	<p>Temperaturbereich -55°C - +150°C Härtungsmechanismus Anaerobic</p>
Loctite 620	<p>Loctite® 620 wird zum Kleben von zylindrischen Fügeteilen eingesetzt. Das Produkt härtet unter Luftabschluss zwischen enganliegenden Metallflächen aus und verhindert selbständiges Losdrehen und Undichtheiten durch Stöße und Vibrationen. Typische Anwendungen sind u.a. das Befestigen von Passstiften in Kühler, von Gleitbuchsen in Pumpengehäuse und von Lagern in Kfz-Getriebe. Besonders geeignet für Anwendungen, bei denen eine Temperaturbeständigkeit bis 200°C gefordert wird.</p> <p>Als Teile von Motoren, Getrieben, Pumpen und Kompressoren gehören Welle-Nabe-Verbindungen zu unserem täglichen Leben. Diese zylindrischen Verbindungen werden eingesetzt, um Torsionskräfte von Wellen auf Naben zu übertragen. Darüber hinaus können sie auch</p>	<p>Temperaturbereich -55°C - +230°C Härtungsmechanismus Anaerobic</p>

Ketten Kugellager Korsten GmbH

Kerpener Str. 55
50374 [Erfstadt - Gymnich](#)

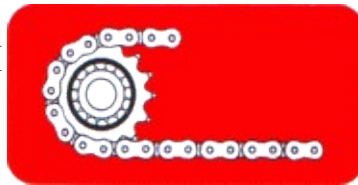


Telefon: (+49) 02235 – 6527, Telefax: (+49) 02235 – 67203, E-Mail: info@kekuko.de, Internet: www.kekuko.de

	<p>axiale Belastungen, Scherkräfte und Biegemomente übertragen. Bei den verschiedenen Verbindungen zum Fügen von Wellen, Stiften und Achsen auf Naben, z. B. bei Getrieben, Schalthebeln, Buchsen und Lagern, unterscheidet man im allgemeinen vier Verbindungsarten.</p>	
Loctite 641	<p>Loctite® 641 wird zum Kleben von zylindrischen Fügeteilen besonders in solchen Fällen eingesetzt, wo die Teile für Wartungsarbeiten demontiert werden müssen. Das Produkt härtet unter Luftabschluss zwischen enganliegenden Metallflächen aus und verhindert selbständiges Losdrehen und Undichtheiten durch Stöße und Vibrationen. Typische Anwendungen sind u.a das Befestigen von Lagern auf Wellen und in Gehäusen.</p> <p>Als Teile von Motoren, Getrieben, Pumpen und Kompressoren gehören Welle-Nabe-Verbindungen zu unserem täglichen Leben. Diese zylindrischen Verbindungen werden eingesetzt, um Torsionskräfte von Wellen auf Naben zu übertragen. Darüber hinaus können sie auch axiale Belastungen, Scherkräfte und Biegemomente übertragen. Bei den verschiedenen Verbindungen zum Fügen von Wellen, Stiften und Achsen auf Naben, z. B. bei Getrieben, Schalthebeln, Buchsen und Lagern, unterscheidet man im allgemeinen vier Verbindungsarten.</p>	<p>Temperaturbereich -55°C - +150°C Härtungsmechanismus Anaerobic</p>
Loctite 680	<p>LOCTITE® 680™ wird zum Kleben von zylindrischen Fügeteilen eingesetzt, besonders wenn ein niedrigviskoses Produkt benötigt wird. Das Produkt härtet unter Luftabschluss zwischen enganliegenden Metallflächen aus und verhindert selbständiges Losdrehen und Undichtheiten durch Stöße und Vibrationen.</p>	
Loctite Hysol 3450	<p>ist ein Fünf-Minuten-2K-Epoxid-Klebstoff für große Spalten. Ideal zum Kleben und zum Füllen von beschädigten Bauteilen. Verarbeitungszeit: 4 min., Handfestigkeit nach 13 min., Viskosität: 35 Pa.s</p>	<p>Chemische Wirkungsweise Epoxy Lieferform 100 % flüssig & pastös Temperaturbereich -55°C - +100°C</p>

Ketten Kugellager Korsten GmbH

Kerpener Str. 55
50374 [Erfstadt - Gymnich](#)

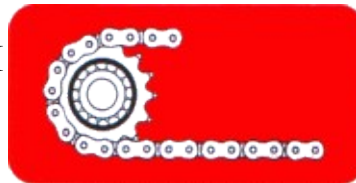


Telefon: (+49) 02235 – 6527, Telefax: (+49) 02235 – 67203, E-Mail: info@kekuko.de, Internet: www.kekuko.de

<p>Loctite 3463</p>	<p>ist ein schnellhärtender 2K Epoxid-Klebstoff, der sich für Notfallreparaturen an Metallteilen eignet. Ideal zum Abdichten undichter Behälter und Rohre, zum Auffüllen zu großer Gewindebohrungen, zum Glätten von Schweißnähten und zum Reparieren kleiner Risse in Gussteilen. Härtet auch unter Wasser aus. NSF-Zulassung für Trinkwasser. Verarbeitungszeit: 3min., Handfestigkeit nach 10 min.</p>	<p>Chemische Wirkungsweise Epoxy Lieferform 100 % flüssig & pastös Temperaturbereich -30°C - +120°C</p>
<p>Loctite 5070 (Fixmaster Pipe Repair Tape)</p>	<p>Repariert Leckagen an Rohren in ca. 1 Stunde. Ohne die Anwendung von Werkzeugen. Temperaturbeständig bis 120 °C. Einfach anzuwendendes Reparaturset. Zur vorübergehenden Reparatur von beschädigten Rohren bzw. zur Verstärkung von gefährdeten Bereichen. Das ; Verarbeitungszeit: 1 Std. ; Maximale Temperatur: 120 °C</p>	<p>Chemische Wirkungsweise Polyurethan Lieferform 100 % flüssig & pastös Temperaturbereich -30°C - +120°C Härtungsmechanismus feuchtigkeitshärtend</p>
<p>Loctite 5368 (Rhodosil black Silicone)</p>	<p>Dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff zum Kleben und Dichten von Materialien und Bauteilen, die konstanten Vibrations- und thermischen Belastungen ausgesetzt sind. Härtet zu einem dauerelastischen Gummi aus. Dauerelastisch von -60 °C bis +250°C. Empfohlen ; Temperaturbereich: Bis 250 °C ; Überlackierbar: Nein ; Aushärtensystem: Feuchtigkeit ; Hautbildungszeit: 5 min. ; Viskosität: Pastös</p>	<p>Chemische Wirkungsweise Silikone Lieferform 100 % flüssig & pastös Temperaturbereich -60°C - +250°C Härtungsmechanismus feuchtigkeitshärtend</p>
<p>Loctite 5399 (Rhodosil red silicone)</p>	<p>Loctite 5399 ist ein hochtemperatur-beständiger, dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff. Er verbindet die meisten Materialien mit- und untereinander. Entwickelt für industrielle Anwendungen bei denen eine hohe Temperaturbeständigkeit gefordert ist. Kurzfr ; Temperaturbereich: Bis 350 °C ; Überlackierbar: Nein ; Aushärtensystem: Feuchtigkeit ; Hautbildungszeit: 5 min. ; Viskosität: Pastös ; Speziell geeignet für: Anwendungen</p>	<p>Chemische Wirkungsweise Silikone Lieferform 100 % flüssig & pastös Temperaturbereich -60°C - +275°C Härtungsmechanismus feuchtigkeitshärtend</p>
<p>Loctite 5921 FAG-1</p>	<p>Dichtstoffe Flächendichtungen > Dichtungsbeschichtungen</p>	<p>Chemische Wirkungsweise Kautschuk Lieferform</p>

Ketten Kugellager Korsten GmbH

Kerpener Str. 55
50374 [Erfstadt - Gymnich](#)

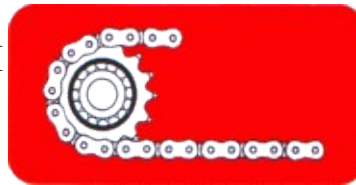


Telefon: (+49) 02235 – 6527, Telefax: (+49) 02235 – 67203, E-Mail: info@kekuko.de, Internet: www.kekuko.de

		lösemittelbasierend Temperaturbereich -55°C - +205°C
Loctite 5922 FAG 2	Verbessert die Dichtwirkung von alten und neuen Feststoffdichtungen aus Papier, Kork, Filz etc. Langsam trocknende Paste. Bindet als dauerelastischer, nicht aushärtender Film ab. Für Verbindungen geeignet, die demontierbar bleiben sollen. ; Beständig gegen Benzin, Kerosin, Schmiermittel, heißes und kaltes Wasser, Gefrierschutzmischungen, schwache Säuren, Laugen und Dampf ; Temperaturbeständigkeit – 55 bis +200 °C ; Beständig gegen hohen Druck	Chemische Wirkungsweise Kautschuk Lieferform lösemittelbasierend Temperaturbereich -55°C - +205°C
Loctite 5923 FAG 3	Als Flächendichtung oder zur Optimierung von Feststoffdichtungen, dünnflüssig, mit Pinsel im Dosendeckel.	Chemische Wirkungsweise Kautschuk Lieferform lösemittelbasierend Temperaturbereich -55°C - +205°C
Loctite 5972 FAG High Temp. No. 1372	Dichtstoffe Flächendichtungen > Dichtungsbeschichtungen	Chemische Wirkungsweise Kautschuk Lieferform lösemittelbasierend Temperaturbereich -45°C - +315°C
Loctite 7219 High Impact Wearing Compound	Schlag- und abriebfeste Beschichtung. Für Bereiche empfohlen, die sowohl Abrieb als auch Schlagbeanspruchungen unterliegen. ; Beschreibung: High Impact Beschichtung ; Farbe: Grau ; Maximale Temperatur: 120 °C ; Mischverhältnis (Volumen): 2 zu 1 ; Verarbeitungszeit: 30 min. ; Aushärtezeit: 6 St	Chemische Wirkungsweise Epoxy Lieferform 100 % flüssig & pastös Temperaturbereich -30°C - +120°C
Loctite 7229 High Temperature Pneu-Wear	Verschleißfest gegenüber feinen Materialpartikeln. ; Beschreibung: Hochtemperatur Pneu Wear ; Farbe: Grau ; Maximale Temperatur: 230 °C ; Mischverhältnis (Volumen): 4 zu 1 ; Verarbeitungszeit: 30 min. ; Aushärtezeit: 6 bi	Chemische Wirkungsweise Epoxy Lieferform 100 % flüssig & pastös Temperaturbereich -30°C - +230°C
Loctite 8001 Foodapproved Mineral Oil(Aerosol)	Eindringendes Mehrzwecköl. Das Produkt eignet sich für die Lebensmittel- und Textilindustrie sowie die pharmazeutische Industrie. Freigaben ;	Temperaturbereich -20°C - +120°C

Ketten Kugellager Korsten GmbH

Kerpener Str. 55
50374 [Erfstadt - Gymnich](#)



Ketten
Kugellager
Korsten

Telefon: (+49) 02235 – 6527, Telefax: (+49) 02235 – 67203, E-Mail: info@kekuko.de, Internet: www.kekuko.de

	H1 NSF Reg. No.: 122999 ; Erscheinung: Farblos ; Grundstoff und Additive: Mineralöl ; Viskosität: 11 mm ² /s ; Temperaturbereich: -20 to +120 °C ; Belastung im Vierkugelttest N: 1800	
Loctite 8011 High Temp Synthetic Oil Aerosol	Die Oxidationsbeständigkeit verlängert die Lebensdauer des Schmiermittels. Diese Produkt wird zum Schmieren offener Getriebe, Förderbändern und Ketten verwendet, die hohen Temperaturen bis 250 °C ausgesetzt sind. Freigaben ; H2 ; Erscheinung: Gelböl ; Grundstoff und Additive: Synthetik ; Viskosität: 11 mm ² /s ; Temperaturbereich: -30 to +250 °C ; Belastung im Vierkugelttest N: 1260	Temperaturbereich -30°C - +250°C
Loctite 8012 (Moly Paste Anti-Seize)	MoS ₂ Montagepaste mit unübertroffenen Schmiereigenschaften, einer hohen Druckaufnahmefähigkeit und idealen Eigenschaften, Teile in der Anlaufphase (Kaltstart) oder im Betrieb zu schützen. Verringerung von Reibverschleiß bei der Montage (hoher MoS ₂ Anteil) ; Farbe: Schwarz ; Fsetschmierstoff: MOS ₂ & Rostschutzmittel ; Drehmomentkoeffizient (k): 0,11 ; N.L.G.I. Klassifizierung: 1 ; Temperaturbereich: -30 bis + 400 °C	Temperaturbereich -30°C - +400°C
Loctite Hysol 9497	ist ein wärmeleitfähiger 2K-Epoxid-Klebstoff für Kleb- und Füllanwendungen bei hohen Temperaturen. Ideal zur Wärmeableitung. Verarbeitungszeit: 2 hrs., Handfestigkeit nach 8 hrs., Viskosität: 30 Pa.s	Chemische Wirkungsweise Epoxy Lieferform 100 % flüssig & pastös Temperaturbereich -50°C - +180°C